

**MESTER 300°C Hőálló Szilikon**

---

**A termék rövid leírása:**

Elasztikus, egykomponensű, magas hőmérsékletálló, ecetsavas szilikonos tömítő- és ragasztóanyag penészgátló hatással

**Reakció típusa:** acetát rendszerű, a levegő nedvességtartalmával lép reakcióba

**Kiszerezési egységek:** 310ml, 12 db/karton

**Színe:** vörösesbarna

**Alkalmazási területek:**

Magas hőmérsékletálló tágulási fugák kitöltésére fém, kerámia, üveg között., pl. öntöttvas kazánok, kandallók, cserépkályhák tömítése, ragasztása, valamint szárítóberendezések, motorrészek tömítése.

Vas, acél, réz, vörösréz és horgany feleületek elszíneződhetnek az ecetsav hatására.

Ne használjuk márványra, betonra, habarcsra.

**A felhasználás módja:**

Kizárólag tiszta, száraz, por-, zsír-, olaj- és más szennyeződésmentes felületekkel érintkezhet, a laza rétegeket távolítsuk el.

+5 °C- +40 °C alap és környezeti hőmérséklet között kinyomópisztoly segítségével használjuk.

A kartus menet fölötti kúpos részét vágjuk le, és csavarjuk rá a csőrt. A tömítendő, ragasztandó felület nagyságának megfelelően vágjunk le a csőr hosszából kb. 45°-os szögben.

Tömítés után kb 5 percen belül a tömítő anyagot simítsuk el desztillált vízzel.

Üveghez, égetett kerámiához (pl. csempe) nem szükséges alapozó. Alumíniumnál is általában szükségtelen alapozó használata. Ajánlatos egyébként az előforduló sokféle alap ill fedőréteg miatt - főleg műanyagnál – tapadási próbát végezni. Kétséges esetben lépünk kapcsolatba a gyárral. Alapvetően a zárt pólusú, nem nedvszívó alapokat ajánlatos alapozóval előkezeln.

**A fuga utókezelése:**

A fuga felületét bőrképződés előtt spatulyával vagy desztillát vízzel simítsuk el.

Ha a fuga széleket ragasztószalaggal védtük, távolítsuk el a simítás után.

**Fugaméretetek:**

A megfelelő tömítő hatás biztosítása érdekében a tömítőanyag megengedett teljes alakváltozását és a helyes fugaméreteket szükséges figyelembe venni.

**Anyagszükséglet:**

fugaszélesség (mm) x fugamélység (mm) = méterenkénti anyagigény ml-ben

A 310 ml-es kiszerezés 5 x 5mm-es fuga esetében kb 12 folyóméterre elegendő. 10 x 10 mm-esnél pedig kb 3 méterre elegendő a tömítőanyag.

**MESTER 300°C Hőálló Szilikon**

---

**Műszaki adatok:**

- feldolgozási hőmérséklet: + 5 - +40 °C fokig
  - átkeményedési idő(normál hőmérsékleten): 2-4 mm/nap
  - bőrképződési idő (23 °C,/50% r.h): 20 perc
  - hőmérsékletállóság: -40 °C - + 260 °C fokig  
(rövid időre ennél több is lehet)
  - sűrűség 23 °C-on (DIN 53 479-B) 1, 04 g/cm<sup>3</sup>
  - térfogatváltozás: max 10 %
  - megengedett teljes alakváltozás: 20 %
  - Shore A keménység (DIN 53505 szerint): 25 (ISO 868)
  - húzószilárdság: 0,7 N/mm<sup>2</sup> (ISO 8339)
  - szakadási nyúlás: 250 % (ISO 8339)
  - szakítószilárdság: 04,5 N/mm<sup>2</sup> (ISO 34, C módszer)
  - átfesthetőség: nem lehetséges
  - eltarthatóság: (száraz, hűvös helyen): + 5 - +30 °C között 18 hónap
- Figyelem! Gyermekektől óvjuk!

**Tisztítás:**

A friss tömítőanyag oldószerrel lemosható. A megkeményedett anyag már csak mechanikus úton távolítható el.

**Biztonsági utasítások:**

Nem veszélyes készítmény. A kikeményedés közben kis mennyiségű ecetsav szabadulhat ki. Gondoskodjunk a megfelelő szellőztetésről. Bőrt és a szemet védjük. Ha szembe kerül, azonnal sok vízzel mossuk ki és forduljunk orvoshoz. Ne kerüljön gyerekek kezébe.

**Hulladékkezelés:**

A maradékot ne öntsük a lefolyóba vagy a WC-be, hanem vigyük a veszélyes hulladékok gyűjtőhelyére. Vegyük figyelembe a helyi előírásokat.

A Műszaki specifikáció kibocsájtása nem jelent garanciavállalást a termék alkalmazásával és annak körülményeivel összefüggésben. A feldolgozás módját a mindenkori helyi körülményekhez kell igazítani. A felhasználót kérjük, hogy feldolgozás előtt próbaképpen győződjön meg az alkalmasságról, hogy a hibák elkerülhetők legyenek. Ennek elmulasztása esetén a keletkezett hibákért nem vállalunk felelősséget. Minden további kérdésben állunk szíves rendelkezésükre.

A termék felhasználását megelőzően a felhasználó győződjön meg arról, hogy a termék és a termékkel érintkező más anyagok (aljat, festék, lazúr stb.) érintkezése és kölcsönhatása nem okoz-e károsodást, nem kívánt elváltozást (pld. elszíneződést). Annak előzetes tisztázása is a felhasználó felelőssége, hogy a termékkel érintkező más anyagok nem okoznak-e nem kívánt változást a termék tulajdonságaiban.

**MESTER 300°C Hőálló Szilikon**

---

Indokolt esetben a felhasználó felelőssége, hogy a termékkel érintkezésbe lépő más anyagok gyártójával/forgalmazójával felvegye a kapcsolatot és tisztázza az összeférhetőség kérdését.